

신개교(상주방향)

측 점	반 발 치				평균 경도 (R)	Anvil기준	각 도	압축 강도 (F _C)		측정데이터
						장비평균 = 보정	보정치 = 보정			
S1 바닥판하면	54	50	48	51	52.2	80	90 °	방법1	44.6	
	52	57	54	49		80	-2.9	방법2	45.0	
	52	58	49	44		Ⅱ		평균	44.8	
	51	58	43	58		1.00	Ⅱ	재령	0.66	
	55	52	56	52		52.2	49.2	강도	29.6	
S1 바닥판하면	48	52	57	43	51.1	80	90 °	방법1	43.2	
	47	46	51	52		80	-3.0	방법2	44.2	
	54	56	52	58		Ⅱ		평균	43.7	
	43	56	54	51		1.00	Ⅱ	재령	0.66	
	49	58	42	53		51.1	48.1	강도	28.9	
A1 교대	45	40	41	47	44.8	80	0 °	방법1	39.0	
	48	40	41	50		80	0.0	방법2	41.8	
	50	42	43	43		Ⅱ		평균	40.4	
	47	46	49	50		1.00	Ⅱ	재령	0.66	
	44	41	42	47		44.8	44.8	강도	26.7	
A2 교대	44	47	47	48	45.8	80	0 °	방법1	40.3	
	40	43	44	47		80	0.0	방법2	42.6	
	50	48	42	48		Ⅱ		평균	41.4	
	48	42	47	41		1.00	Ⅱ	재령	0.66	
	47	46	50	47		45.8	45.8	강도	27.4	
0	0	0	0	0	#####	80	0 °	방법1	#DIV/0!	
	0	0	0	0		80	#DIV/0!	방법2	#DIV/0!	
	0	0	0	0		Ⅱ		평균	#DIV/0!	
	0	0	0	0		1.00	Ⅱ	재령	0.66	
	0	0	0	0		#DIV/0!	#DIV/0!	강도	#DIV/0!	

■ NOTE : 방법1 : $F = (-184 + 13 \times R_o) \times 0.098$ (일본재료학회식) 방법2 : $F = (7.3 \times R_o + 100) \times 0.098$ (일본건축학회식)
 방법3 : $F = (-112.8 \times 15.2 + R_o)/10$ (과학기술부) 방법4 : $F = (2.304 \times R_o - 38.80)$ (시설공단제안식)

■ 위 평균경도는 반발치 평균값의 상하 20%를 초과하는 데이터(*표시분)를 제외한 나머지 데이터의 재평균값을 나타낸다.

신개교(상주방향)

NO	시험위치	탄산화 깊이 (mm)	최소철근 피복두께 (mm)	잔여피복 두께 (mm)	탄산화 속도	예측년수	경관년수
1	S1 바닥판하면	3.00	40.00	37.00	2.12	304	2
2	A1 교대	5.00	100.00	95.00	3.54	722	2
3	A2 교대	6.00	100.00	94.00	4.24	491	2